

Soudaseal High Tack

Revisión: 09/03/2016

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	Polímero MS
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	Ca. 10 min
Velocidad de curado* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Dureza	50 ± 5 Shore A
Densidad	1,62 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 75 %
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Resistencia a la temperatura	-40 °C → 90 °C
Tensión máxima (DIN 53504)	1,90 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504)	0,75 N/mm ²
Elongación de ruptura (DIN 53504)	600 %
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

(*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Descripción del producto

Soudaseal High Tack es un sellador adhesivo monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero MS con una adherencia inicial muy alta.

Propiedades

- Alta adherencia inicial, lo que reduce la necesidad de apoyo inicial.
- Curado rápido
- Buena extrudibilidad
- gran fuerza de cizallamiento tras curarse por completo (sin imprimación)
- Se mantiene elástico tras el curado y es muy sostenible
- Inodoro.
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa
- Buena estabilidad de color y resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- No contiene isocianatos ni siliconas
- Buena adherencia a sustratos algo húmedos

Aplicaciones

- Sellado y pegado en el sector de la construcción y el montaje.
- Pegados estructurales en construcciones con vibraciones.
- Pegado elástico de paneles, perfiles y otras piezas a los sustratos más comunes (madera, MDF, aglomerado, etc.).
- Pegado de objetos pequeños como adornos o perfiles.
- Pegado estructural elástico en el sector de la automoción y los recipientes.
- Pegado de paneles de aislamiento.
- Pegado de escalerillas portacables de PVC.
- Pegado flexible en los sectores de construcción naval, chapistería y recipientes.

Embalaje

Color: blanco, negro

Embalaje: 290 ml cartucho, 600 ml bolsa

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaseal High Tack

Revisión: 09/03/2016

Página 2 De 3

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Resistencia química

Buena resistencia a agua, disolventes alifáticos, aceites minerales, grasa y álcalis y ácidos inorgánicos diluidos. Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de construcción habituales, madera tratada, PVC, plásticos

Naturaleza: limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150. Todas las superficies lisas se pueden tratar con el activador de superficie.

Soudaseal High Tack ofrece una excelente adherencia en la mayoría de los sustratos.

Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Soudaseal High Tack se ha probado en las siguientes superficies metálicas: acero inoxidable, AlMgSi1, latón, acero electrogalvanizado, AlCuMg1, acero galvanizado por inmersión en caliente, AlMg3, acero ST1403. Soudaseal High Tack también ofrece buena adherencia en plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. AVISO: Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar Soudaseal High Tack en este tipo de aplicaciones. No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos bituminosos.

Dimensiones de juntas

Profundidad mínima de juntas: 5 mm

Recomendación para tareas de sellado: ancho de junta = 2 × profundidad de junta.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Con el limpiador Fix ALL, inmediatamente después de usar.

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta para obtener más información.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaseal High Tack

Revisión: 09/03/2016

Página 3 De 3

Observaciones

- Soudaseal High Tack se puede repintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie.
- Soudaseal High Tack se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Soudaseal High Tack no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- Soudaseal High Tack se puede utilizar para el pegado y el sellado de piedra natural. Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales.
- Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales. Puede evitarlo cubriendo con cinta la superficie que rodea a la junta.
- La ausencia total de rayos ultravioleta puede provocar el cambio de color del sellador.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudaseal High Tack cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.